



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Starachowice, dn. 12.06.2017r.

OVO-TECH Piotr Drapejkowski
ul. Boczna 43/1
27-200 Starachowice
tel. 739 057 616
email: office@egg-breakers.com

Zapytanie ofertowe nr 1/2017
dotyczy zamówienia:
- dostawa rolnicy do blachy
- dostawa tokarki CNC
- dostawa automatycznej, kolumnowej przecinarki taśmowej
- dostawa prasy krawędziowej CNC



WPROWADZENIE

Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2010 roku Nr 113 poz.759 z późn. zm.). Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi z wyłączeniem przepisów, zasad i trybów przewidzianych w ustawie Pzp ze względu na fakt, iż Zamawiający nie jest Zamawiającym w rozumieniu art.3 ust.1 pkt.3 cytowanej ustawy oraz nie zachodzą okoliczności, o których mowa w art.3 ust.1 pkt.5 tejże ustawy.

Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasady konkurencyjności i równego traktowania w ramach Działania 2.5 Wsparcie inwestycyjne sektora MŚP, w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego, w oparciu o wytyczne Ministerstwa Infrastruktury i Rozwoju w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 10 kwietnia 2015r.

I. ZAMAWIAJĄCY

OVO-Tech Piotr Drapejkowski z siedzibą: 27-200 Starachowice, ul. Boczna 43/1,

NIP 664-105-23-53,

REGON: 290002209,

tel. 739 057 616

e-mail: office@egg-breakers.com

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiot zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzeń służących do obróbki metali w postaci:

Część I. rolownica do blachy

Część II. tokarka CNC

Część III. automatyczna, kolumnowa przecinarka taśmowa

Część IV. prasa krawędziowa CNC

do siedziby zamawiającego, w ramach realizacji projektu pt. „Poszerzenie oferty produkcyjnej OVO-TECH o innowacyjną w skali Europy wybijarkę do jajek z funkcją rozdzielania żółtka od białka”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Działania 2.5 Wsparcie inwestycyjne sektora MŚP, w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego.

2. Rodzaj zamówienia: dostawa

3. Kod CPV:

Część I. rolownica do blachy- 42633000-2- Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice

Część II. tokarka CNC: 42621100-6- Tokarki sterowane komputerowo

Część III. automatyczna, kolumnowa przecinarka taśmowa- 42620000 Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania

Część IV. prasa krawędziowa CNC- 42636100-4 - Prasy hydrauliczne

4. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

Techniczna specyfikacja maszyn:

Część I. Rolownica do blachy - mechaniczna walcarka do blachy

Maszyna powinna posiadać następujące parametry techniczne (nie gorsze niż):

- 1.rolownica do blachy – 3 walce
- 2.długość walcy 1050 mm
- 3.średnica walcy minimum: 80 mm
- 4.zasilanie 3x400V
- 5.maks. grubość blachy #3 mm
- 6.walce z napędem elektrycznym
- 7.asymetryczny system 3-walcowy z wychylnym walcem górnym
- 8.możliwość zwijania stożków
- 9.zabezpieczenie BHP w postaci pałąka lub liny wyłącznika awaryjnego
- 10.walec górny odchylany – ułatwienie zdejmowania przedmiotu giętego
- 11.moc silnika minimum : 1,1 kW

Termin wykonania zamówienia: maksymalnie 30 dni od dnia zawarcia umowy. Dostawa maszyny do siedziby Zamawiającego w całości na koszt oferenta.

Część II. tokarka CNC

Maszyna powinna posiadać następujące parametry techniczne (nie gorsze niż):

1. sterowanie 3D z symulacją procesu obróbki w czasie rzeczywistym w języku polskim
2. średnica obrabianego pręta (średnica przelotu wrzeciona) $\phi=80\text{mm}$
3. minimalna średnica toczenia minimum 400 mm (z osią Y 315mm)

4. długość toczenia 500mm
5. programowanie dialogowe oraz graficzne wsparcie programowania z monitorem minimum 19 cali
6. głowica narzędziowa – 12 pozycyjna VDI40, 12 narzędzi napędzanych + 6 gniazd narzędziowych typu BT
7. oś Y +/- 60 mm (minimum) dla zaawansowanych prac frezerskich
8. łoże skośne (45stopni) z żeliwa szarego
9. konik sterowany hydraulicznie poprzez funkcję M, droga przesuwu konika – 500 mm, stożek MK5
10. przesuwu szybkie w osiach X/Y/Z o wartości nie mniejszych niż 30/10/30 m/min
11. pompa chłodzenia wysokiego ciśnienia min 12 bar
12. minimalny moment obrotowy 370/280 (40% ED/100% ED) Nm
13. przejazdy minimum X/Z – 220/600mm
14. uchwyt 3-szczękowy hydrauliczny 240 mm
15. zdalna możliwość diagnozowania uszkodzeń i błędów w maszynie (możliwość serwisowania urządzenia on-line)
16. transporter wiórów
17. precyzyjna sonda pomiarowa do narzędzi
18. cykle obróbkowe (cykle toczenia, wiercenia, gwintowania, frezowania)
19. cykle technologiczne zapobiegające uszkodzeniu detali oraz narzędzia w przypadku przeciążenia
19. Masa obrabiarki wraz z transporterem wiórów minimum 5500 kg
20. Gwarancja minimum 18 miesięcy

Termin wykonania zamówienia: maksymalnie 60 dni od dnia zawarcia umowy. Dostawa maszyny do siedziby Zamawiającego w całości na koszt oferenta.

Część III. automatyczna, kolumnowa przecinarka taśmowa

Maszyna powinna posiadać następujące parametry techniczne (nie gorsze niż):

1. maksymalna średnica cięcia fi.400 mm
2. podnoszenie ramienia – hydraulicznie
3. opuszczanie ramienia – hydraulicznie



4. imadło hydrauliczne
 5. automatyczny posuw ciętego materiału
 6. tryb manualny umożliwiający wykonanie wszystkich czynności ręcznie z pulpitu maszyny
 7. tryb automatyczny – po załączeniu maszyny, cały cykl cięcia tzn. zamocowanie ciętego detalu w imadle, jego przesunięcie na określony wymiar do taśmy tnącej, opuszczenie ramienia do cięcia jak i jego podniesienie na żądaną wysokość po skończonym cięciu odbywa się bez konieczności obsługi operatora,
 8. ustawienia z panelu sterowniczego:
 - ilość sztuk ciętych detali (seria cięcia)
 - wymiary ciętych detali
 - prędkość taśmy tnącej
 - szybkość opadania ramienia tnącego,
 9. automatyczne zatrzymanie urządzenia: dokończenie cięcia serii, pęknięcia taśmy tnącej lub innej awarii zidentyfikowanej przez system sterujący przecinarki,
 10. hydrauliczny naciąg taśmy
 11. prowadzenie taśmy tnącej za pomocą łożysk oraz wkładek z węglików spiekanych
 12. sterownik z wyświetlaczem
 13. spełnia standardy ISO:90001 oraz ISO:140001
 14. minimalna średnica cięcia 5 mm
 15. minimalna długość materiału w imadle: 30 mm
 16. moc silnika głównego minimum: 4,3 kW
 17. moc agregatu hydraulicznego minimum : 1,2 kW
 18. moc pompy chłodziwa minimum: 0,5 kW
 19. maksymalny wymiar cięcia nie mniejszy niż: pręt fi.280 (kąt 0 st.)
 20. maksymalny wymiar cięcia nie mniejszy niż: pręt prostokąt 380 x 280 (kąt 0 st.)
- Termin wykonania zamówienia: maksymalnie 60 dni od dnia zawarcia umowy. Dostawa maszyny do siedziby Zamawiającego w całości na koszt oferenta.

Część IV. prasa krawędziowa CNC

Maszyna powinna posiadać następujące parametry techniczne (nie gorsze niż):

1. nacisk nie mniej niż: 135 T
2. długość gięcia: 3100mm



3. minimum 5 – osi (y_1, y_2, X, R, C)
4. Odległość między kolumnami B: 2600 mm
4. Prędkość belki gnącej – swobodna 180 mm/sek. lub większa
5. Prędkość belki gnącej – robocza 10 mm/sek lub większa
6. Prędkość belki gnącej – powrót 135 mm/sek lub większa
7. Korekcja ugięcia strzałki – system WILA CNC
8. Ilość ramion podporowych – SLIDING SYSTEM: 2
9. Skok C: 275 mm lub większy
10. Prześwit D: 550 mm lub większy
11. Wcięcie korpusu E: 410 mm lub większe
12. Wysokość stołu F: 900 mm
13. Szerokość stołu G: 90 mm /lub szersza/
14. odjazd zderzaka (oś X): minimum 800 mm
15. prędkość osi X: 230 mm/sek lub większa
16. odjazd zderzaka (oś R): 250 mm/sek lub większa
17. prędkość osi R: 350 mm/sek lub większa
18. Ilość palców zderzaka: 2szt
19. dotykowy sterownik
20. kurtyna świetlna za maszyną
21. gwarancja minimum 12 miesięcy

z wyposażeniem roboczym:

22. komplet stempli ROLLERI PS.135.85.R08 lub równoważne innych producentów
23. dodatkowy stempel z zakończeniami hakowymi ROLLERI PS.135.85.R08/F lub równoważne innych producentów
24. stempel dzielony PLASMET S2015 lub równoważne innych producentów
25. komplet matryc ROLLERI M.460.R, 4V (16, 22, 35, 50) lub równoważne innych producentów
26. matryca dzielona PLASMET M6585 lub równoważne innych producentów
27. adapter mocujący matrycę ROLLERI C1050 lub równoważne innych producentów

Termin wykonania zamówienia: maksymalnie 45 dni od dnia zawarcia umowy. Dostawa maszyny do siedziby Zamawiającego w całości na koszt oferenta.

5. Czy dopuszcza się składanie oferty częściowej: tak.

Przedmiot zamówienia składa się z następujących części:

Część I. rolownica do blachy

Część II. tokarka CNC

Część III. automatyczna, kolumnowa przecinarka taśmowa

Część IV. prasa krawędziowa CNC

6. Czy dopuszcza się składanie oferty wariantowej: nie

III. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

O udzieleniu zamówienia mogą się ubiegać wykonawcy, którzy wykażą spełnienie następujących warunków dotyczących:

1. Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności. Sposób weryfikacji kryterium- kody PKD zawarte w zakresie działalności w wydruku z CEiDG lub KRS,
2. Brak powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym, tj.:
 - a) nie uczestniczy w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) nie posiada co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c) nie spełnia funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) nie pozostaje w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności, w szczególności nie pozostaje w stosunku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Sposób weryfikacji kryterium- oświadczenie oferenta.

3. Niepozostawanie w trybie postępowania likwidacyjnego ani w stanie upadłości, a także nie posiada zaległości wobec ZUS i US oraz jednostek samorządu terytorialnego tytułem zobowiązań publiczno- prawnych.

Sposób weryfikacji kryterium- oświadczenie oferenta.



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

Unia Europejska

Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



4. Wymagane jest, aby Wykonawca przedstawił aktualny odpis z KRS lub wpis do CEIDG. W przypadku podmiotów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (konsorcjum, wspólnicy spółek cywilnych) niezbędne jest przestawienie w/w dokumentów indywidualnie dla każdego z podmiotów ubiegających się o udzielenie zamówienia. Dokumenty muszą być nie starsze niż 3 miesiące przed upływem składania ofert. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków prawnych udziału w postępowaniu przez zastosowanie kryterium spełnia / nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą czy wymagane dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregokolwiek z wymaganych załączników, załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami w niniejszym Zapytaniu ofertowym będzie skutkowało wykluczeniem Wykonawcy z udziału w postępowaniu.

5. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, warunki określone wyżej wykonawcy ci mogą spełnić łącznie.

IV. KRYTERIA OCENY OFERTY

1. Kryterium oceny ofert jest:

Cena ofertowa (C) rozumiana jako cena netto przedmiotu zamówienia. Cena oferty ma uwzględniać realizację przedmiotu zamówienia oraz zawierać wszystkie koszty bezpośrednio z nim związane.

2. Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty kierując się punktowym systemem oceny kryteriów wg poniższego przydziału punktów:

a) Cena ofertowa (C) – maksymalnie do uzyskania jest 100 pkt.

3. Wykonawca, który zaoferował najniższą cenę ofertową otrzymuje 100 pkt. Dla pozostałych Wykonawców punktacja za to kryterium obliczana będzie wg następującego wzoru:

$$C = (\text{Najniższa cena ofertowa} / \text{Cena ofertowa w rozpatrywanej ofercie}) \times 100 \text{ pkt.}$$

4. W przypadku oferty wyrażonej w Euro do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego dzień złożenia oferty.

5. Oferta z najwyższą sumą punktów, spełniająca wymagania Zamawiającego zostanie wybrana do realizacji.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY.

1. Oferta powinna być:

- opatrzona pieczętką firmową,
- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres lub siedzibę oferenta,
- numer telefonu,

- adres e-mailowy
 - numer NIP,
 - zawierać oświadczenie spełnienia specyfikacji szczegółowej przedmiotu zamówienia,
 - termin wykonania zamówienia,
 - podpisana czytelnie przez oferenta bądź osoby uprawnione do reprezentacji oferenta,
 - do formularza oferty należy załączyć:
 - wydruk z Centralnej Informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z KRS lub wydruk z CEiDG
 - oświadczenie o braku powiązań kapitałowych
 - oświadczenie o niepozostawaniu w trybie postępowania likwidacyjnego ani w stanie upadłości, a także nie posiadania zaległości wobec ZUS i US oraz jednostek samorządu terytorialnego tytułem zobowiązań publiczno-prawnych
2. Oferta niekompletna podlega odrzuceniu przez Zamawiającego.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT.

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem:

- poczty, kuriera lub dostarczona osobiście na adres siedziby firmy: **OVO-Tech Piotr Drapejkowski** z siedzibą: 27-200 Starachowice, ul. Boczna 43/1, w terminie do dnia 27.06.2017 roku do godziny 15.00, w zamkniętej kopercie z dopiskiem: „Zapytanie ofertowe nr 1/2017”. W przypadku ofert, które będą dostarczone drogą pocztową lub kurierską liczy się data i godzina wpływu oferty do biura Zamawiającego na adres: OVO-Tech Piotr Drapejkowski z siedzibą: 27-200 Starachowice, ul. Boczna 43/1.

2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 28.06.2017 roku, a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony o godzinie 15:00 w siedzibie firmy: OVO-Tech Piotr Drapejkowski, 27-200 Starachowice, ul. Boczna 43/1, na stronie internetowej firmy: <http://www.wirowki.com/> oraz na portalu <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> . Wybrany oferent zostanie dodatkowo poinformowany telefonicznie lub mailowo.

3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

4. Oferta powinna być ważna minimum 30 dni od dnia jej złożenia.

5. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

6. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

7. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz na stronie internetowej firmy <http://www.wirowki.com/>



VII. ZAKRES WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VIII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania zmiany terminu realizacji przedmiotu umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia z powodów związanych ze zmianą harmonogramu realizacji projektu. Zamawiający, zobowiązuje się do niezwłocznego poinformowania Wykonawcy o wszelkich okolicznościach mogących prowadzić do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Ewentualne zmiany umowy zostaną wprowadzone w formie pisemnego aneksu, za zgodą obu Stron.

IX. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZE OFERTY

Po zakończeniu postępowania Zamawiający zawiadomi Dostawcę z najkorzystniejszą ofertą o terminie i miejscu podpisania umowy. Umowa zostanie zawarta najpóźniej 14 dni licząc od dnia wyboru oferty. O wyborze Zamawiający zawiadomi Oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się pod adresem <http://www.wirowki.com/>, a przede wszystkim na portalu <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

X. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela Pan Piotr Drapejkowski pod numerem telefonu 792-333-946 oraz pod adresem e-mail: p.drapejkowski@egg-breakers.com



XI. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1- Formularz ofertowy,

Załącznik nr 2- Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym,

Załącznik nr 3- Oświadczenie o niepozostawaniu w trybie postępowania likwidacyjnego oraz nieposiadaniu zaległości wobec ZUS i US oraz jednostek samorządu terytorialnego tytułem zobowiązań publiczno- prawnych.